

préparation fichiers pour la Laser

fonction

Les découpeuses laser permettent de graver et de découper divers matériaux tel que : les cartons (bois, gris, kraft), le CP, le placage, le papier, le PMMA... Les machines permettent des coupes allant jusqu'à 5mm d'épaisseur ainsi que des gravures plus ou moins marquées. Matériaux interdits : Métal, MDF, carton ondulé, plastique autre que PMMA.

usage

Les découpeuses laser sont avant tout des outils pédagogiques et doivent être utilisées intelligemment pour des travaux difficiles à faire manuellement. Les responsables et les moniteurs se réservent le droit de refuser l'utilisation des machines aux étudiants si les fichiers présentés ne semblent pas nécessiter l'usage des machines.

rendez-vous

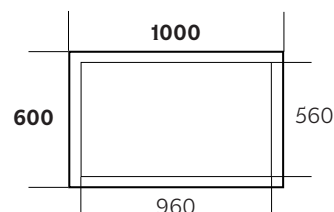
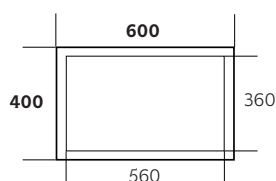
Pour prendre rendez-vous, une formation d'une heure sur l'utilisation des machines est nécessaire. La prise de rendez-vous s'effectue à l'atelier maquette auprès d'un moniteur, aux horaires d'ouverture de l'atelier : du lundi au jeudi de 9h à 12h et de 13h30 à 18h30. Les créneaux de la matinée sont réservés aux PFE et ceux de l'après-midi ouverts aux autres années. La personne qui prend le rendez-vous est la même que celle qui s'y rend. Elle se porte donc garant du dessin et de la découpe.

dimension de la planche

— la dimension du matériau doit être:

petite laser < ou = à 600 mm x 400 mm

grande laser < ou = à 1000 mm x 600 mm



— toujours prévoir une marge de 20mm tout autour du dessin. Le matériau doit être plus grand que la zone de découpe.

— un fichier par planche

— évitez la superposition des tracés et optimisez le calepinage de vos planches.

— Décomposer (touche decompos ) (hachures, textes, lignes...) puis épurer (touche epurer ou overkill ) le dessin.

— unité de dessin : mm

format d'importation

— importation possible avec : .dxf, .ai







épaisseur et couleurs associées

— épaisseur du trait au minimum : 0.00mm pour AutoCAD

contour : 0.1mm ou 0.25pt pour Illustrator

— la couleur doit être affectée à l'objet et ne pas être laissée en *DuCalque*

— dessin en RVB

	R-255 V-0 B-0	- 1ère découpe
	R-255 V-255 B-0	- 2ème découpe
	R-0 V-255 B-255	- gravure fine
	R-0 V-0 B-255	- gravure moyenne
	R-0 V-0 B-0	- gravure forte
	ROSE	- balayage

à prévoir lors du rendez-vous

— apportez vos fichiers sur une clé USB

— pensez à apporter du TESA

— annulation du rendez-vous à prévoir 48h avant le rendez-vous