

PRÉPARATION DES FICHIERS POUR LA DÉCOUPE LASER

Faire **1 fichier distinct par planche à découper**.

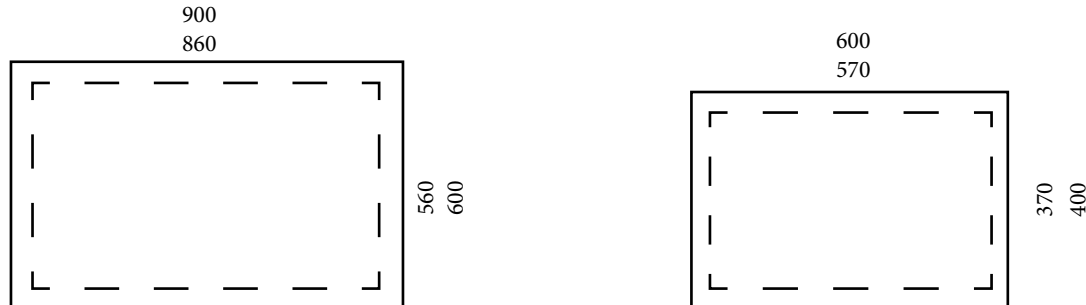
Les dessins doivent être en **mm** (1 unité de dessin = 1mm sur la machine de découpe laser)

Les dimensions de votre dessin doivent être **au maximum** de :

570x370 pour la petite machine **860x560** pour la grande machine

Les dimensions de la planche à découper/graver doivent être **au maximum** de :

600x400 pour la petite machine **900x600** pour la grande machine



Prévoir au minimum une **marge périphérique de 15 à 20mm** entre le dessin et le bord de la planche et **optimisez la disposition des pièces** à découper à l'intérieur de la planche.

Les fichiers doivent être vectoriels. Ils peuvent être dessinés sur divers logiciels de DAO et doivent être exportés aux formats suivants, pris en compte par la machine :

DXF2000, DXF R12, PDF, Illustrator (versions les plus anciennes: 8 ou 9)

Le dessin doit être réalisé en **polylignes (fermées ou non), cercles ou splines uniquement**.

Pas de ligne simple (faire une sélection totale des objets et vérifier la nature des objets dans la fenêtre des propriétés).

Pour transformer les objets en polylignes sur Autocad, utiliser la fonction PEDIT.

Éviter les superpositions de traits (à supprimer avec la fonction OVERKILL sur Autocad)

Les dimensions en dessous de 0,5mm sont difficilement réalisables.

La gravure, la découpe et les textes doivent être dans des **calques séparés de couleurs**

différentes (*découpe en noir, gravure en rouge, texte en vert*), avec une épaisseur de trait par défaut.

Apportez vos fichiers sur **clef USB**, les ordinateurs du bureau n'ont pas d'accès internet.

Apportez vos propres matériaux à découper ou à graver et **n'oubliez pas d'apporter du TESA**

Les matériaux pris en charge : attention pas de matériaux humides, bombés, ...

- Cartons en tout genre (kraft et gris < 3mm, ondulé < 10mm, bois < 3mm, plume < 8mm,...)
- Bois (contreplaqué peuplier < 8mm, MDF < 6mm, etc...)
- PMMA (panneau acrylique particulier < 7mm)
- Cuir, tissus, liège ...

Pensez que les matériaux les plus épais sont également les plus longs à découper

Les matériaux non pris en charge :

- Matériaux d'origine minérale: Métal, verre, pierre, béton, etc...
- **Carton noir**
- **Plastique non PMMA**

(!) Les rendez-vous se prennent au bureau de l'atelier numérique pendant les horaires d'ouverture et sur présentation du fichier de découpe.

Lors de la découpe, restez toujours à côté de la machine et surveillez que tout se passe bien.